



## (第二部分)

### 重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試應檢參考資料目錄

壹、重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題使用說明.....	1
貳、重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試辦理應檢須知.....	2-5
參、重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題	
第一題 02701-930201.....	6-14
第二題 02701-930202.....	15-22
第三題 02701-930203.....	23-31
肆、重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試場地設備及材料表	
第一題 02701-930201 場地設備及材料表.....	32-36
第二題 02701-930202 場地設備及材料表.....	37-41
第三題 02701-930203 場地設備及材料表.....	42-46
伍、重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試監評表	
第一題 02701-930201 監評表.....	47-54
第二題 02701-930202 監評表.....	55-64
第三題 02701-930203 監評表.....	65-75
陸、重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試時間配當表.....	76

## 壹、重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題使用說明

- 一、本套試題係依〔試題公開〕方式命題全套試題，其內容包括：1.術科測試試題使用說明，2.術科測試應檢須知，3.術科測試辦理單位應注意事項，4.場地準備應注意事項，5.術科測試試題等五大部分。
- 二、本套試題共計三題（每題五站），每年度辦理術科測試前，於術科協調會中，由三題中選出五站測試試題（僅能就各題相同站次試題擇一使用），並將試題函送術科測試辦理單位，由該單位於檢定前，寄發術科測試資料給各應檢人及監評人員。
- 三、術科測試應檢須知：各部分資料試題之使用如下：
  - (一)試題使用說明：主要係提供術科辦理單位，說明本套試題各部分資料之使用方法。
  - (二)說明術科測試前後，應檢人之規定事項，各站檢定參考資料，並於術科檢定前兩星期前寄發各應檢人及監評人員。
  - (三)術科測試辦理單位應注意事項：主要係提供術科測試辦理單位承辦本職類檢定必須準備之有關資料、場地之準備及管理，監評人員之聘請及有關人員之準備等事項。
  - (四)場地準備應注意事項：主要係提供術科測試辦理單位承辦本職類檢定場應準備之文具及各站檢定設備應注意事項。
  - (五)術科測試說明
    - 1.本試題每題分五站，應檢者必須就該題五站均參與檢定，且成績評定為 60 分（含）以上，才認定合格。試題附圖說或說明者須張貼於各站監評桌面或工作台。
    - 2.場地設備、工具、材料表：主要係提供術科測試辦理單位承辦本檢定工作前，應準備場地、設備、工具及材料之用。
    - 3.發監評人員之試題說明可供術科測試辦理單位佈置考場之參考及作為監評評定之依據，不得供應檢人參閱。
    - 4.監評表及答案紙：由術科測試辦理單位準備足夠數量，於應檢人報到時交由考生填寫，應檢人於各站測試畢，交由各站監評評閱、簽章、彙整，作為評定結果之依據。

## 貳、重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試應檢須知

### 一、綜合注意事項：

- 1.本職類乙級技能檢定分引擎組及底盤組。
- 2.本級組術科檢定試題題庫，共計三題，每題分五站，檢定主管機關於年度術科檢定前指定承辦單位召開術科測試協調會決定該年度術科試題，應檢人就試題五站須全部參與檢定。
- 3.本級組檢定評分，均依各站監評表各欄所記事項監評，且須全部合於監評標準者，該站始給配分，其總成績在 60 分（含）以上,且無任何一站缺考者，其總評始為及格。
- 4.檢定所需之設備、工具、材料，均由術科辦理單位提供，如有非正常情況損壞，應依市價賠償。
- 5.應檢人應注意工作安全，預防意外事故發生。

### 二、檢定當日應注意事項：

- 1.到達檢定場後，請先到「報到處」辦理報到手續，領取檢定相關資料。
- 2.應檢人請自行攜帶原子筆。
- 3.報到時，請出示檢定通知單、准考證及國民身分證或其他法定身份證明。
- 4.應檢人請詳閱試題及說明，若有疑問請於檢定開始前提出。
- 5.檢定中應檢人不得相互交談、指導他人、代人操作或託人操作等違規行為。
- 6.檢定中應注意自己、鄰人及檢定場地之安全。
- 7.應檢人如身體有潛在性突發狀況者，宜事先告知檢定場預作防範。
- 8.應檢人應遵守工廠安全規則及試場規則，如有重大違反規定，經監評人員記錄事實者，取消檢定資格，並以不及格論處。
- 9.應檢人應著適宜之服裝，不得穿著拖鞋、涼鞋或汗衫、短褲應檢。
- 10.本須知如有未盡事宜，由檢定場臨時於試題規則中規定之。

### 三、術科測試試題

第一題；02701-930201

(一)乙級底盤組各站配分比例及技能項目。

站次	配分比例	測試試題	技能項目	備註
第一站	25%	1	液壓系	
第二站	20%	1	傳動系	
第三站	20%	1	承載系	
第四站	20%	1	技術手冊使用	
第五站	15%	2	量具	

(二)乙級底盤組技能檢定術科測試試題。

站次	試題	備註
1	雙級葉片式液壓泵組合	
2	扭力變換器出油口壓力測試與失速檢查	
3	支架滾輪浮動油封更換	
4	技術手冊使用	
5	主件測量 (1)液壓缸活塞桿外徑測量。 (2)迴旋體軸承間隙測量。	1.外徑分壓卡 2.磁力座千分錶

第二題：02701-930202

(一)乙級底盤組各站配分比例及技能項目。

站次	配分比例	測試試題	技能項目	備註
第一站	25%	1	液壓系	
第二站	20%	1	液壓系	
第三站	20%	1	轉向系	
第四站	20%	1	煞車系	
第五站	15%	3	量具	

(二)乙級底盤組技能檢定術科測試試題。

站次	試題	備註
1	定排量軸向活塞馬達組合	
2	挖掘機主釋壓閥及導引釋壓閥測試與調整	
3	轉向計量閥組合與分解	
4	氣壓煞車系統配管	
5	主件測量 (1)柱塞直徑測量。 (2)柱塞泵活塞孔內徑測量。 (3)閥板厚度測量。	1.外徑分厘卡 2.內徑分厘卡 3.外徑分厘卡

第三題：02701-930203

(一)乙級底盤組各站配分比例及技能項目。

站次	配分比例	測試試題	技能項目	備註
第一站	25%	1	液壓系	
第二站	20%	1	液壓系	
第三站	20%	1	煞車系	
第四站	20%	1	承載系	
第五站	15%	1	量具	

(二)乙級底盤組技能檢定術科測試試題。

站次	試題	備註
1	液壓缸 U 形油封與防塵封更換	
2	輪形裝載機鏟斗液壓系統測試與調整	
3	彈簧制動室膜片更換	
4	底盤綜合檢查	
5	主件測量：液壓缸內徑測量	量缸錶

參、重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題  
重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第一站  
（發應檢人）

一、試題編號：02701-930201

二、題 目：雙級葉片式液壓泵組合。

三、完成時間：30 分鐘

四、試題內容：

(一)試題說明：

1.將已分解之葉片式液壓泵依正確方法組合。

2.各部分油封視同新品。

(二)監評標準：

1.時間：30 分鐘

2.技能或精度標準：

(1)清潔、潤滑方法應正確。

(2)組合方法應正確。

(3)組合結果應正確。

(4)螺絲扭力應正確。 $\pm 5\%$

3.工作安全標準：

(1)不可有危險動作。

(2)不可損壞機具或工作物。

(3)工作場所應維持整潔。

(4)機具工具是否規定位。

4.本站配分及給分方式：全部合於標準者，本站得 25 分，否則 0 分。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第二站  
（發應檢人）

一、試題編號：02701-930201

二、題 目：扭力變換器出油口壓力測試與失速檢查

三、完成時間：25 分鐘

四、試題內容：

（一）試題說明：

- 1.參照所提供資料，在指定機具（推土機或裝載機）上測試：(1)扭力變換器出口之最大壓力、(2)失速。
- 2.記錄測試值並作判斷。
- 3.每項測試時間，不得超過 10 秒鐘。
- 4.各項煞車裝置及安全措施應有效煞住機具。

（二）監評標準：

- 1.時 間：25 分鐘（含填表時間）
- 2.技能或精度標準：
  - (1)安全措施應確實。
  - (2)測試方法應正確。
  - (3)測試結果應正確。
  - (4)判斷結果應正確。
- 3.工作安全標準：
  - (1)不可有危險動作。
  - (2)不可損壞機具或工作物。
  - (3)工作場所應維持整潔。
  - (4)工具儀器使用後須歸定位。

五、本站配分及給分方式：全部合於標準者，本站得 20 分，否則得 0 分。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第二站答案紙  
（發應檢人）

姓 名		檢 定 編 號			
試 題 編 號		題 目 名 稱	扭力變換器出油壓力測試與失速檢查		
項 目	測 量 項 目 ( 或 名 稱 )	實 測 值 ( 應 檢 人 填 )	檢 查 值 ( 監 評 人 員 填 )	監 評 結 果	
				及 格	不 及 格
1	扭 力 變 換 器 出 油 壓 力				
2	扭 力 變 換 器 失 速				
判 斷	扭 力 變 換 器 出 油 壓 力	<input type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 應調整			
	扭 力 變 換 器 失 速	<input type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 檢修引擎 <input type="checkbox"/> 檢修煞車 <input type="checkbox"/> 檢修扭力變換器 <input type="checkbox"/> 檢修變速箱			
機 械 型 式 ( 檢 定 單 位 填 )		扭 力 變 換 器 出 油 壓 力	扭 力 變 換 器 失 速		
	標 準 值				
	容 許 誤 差 值				

說明：1.檢定單位於列印本表時，應就所提供之機具設備同時列印：(1)機具型式，  
(2)扭力變換器出油壓力標準值，(3)容許誤差值，(4)扭力變換器失速標準值，  
(5)容許誤差值。

監評人員簽章：\_\_\_\_\_

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第三站  
（發應檢人）

一、試題編號：02701-930201

二、題 目：支架滾輪浮動油封更換

三、完成時間：25 分鐘

四、試題內容：

（一）試題說明：

1.就指定之支架滾輪拆下浮動油封（滾輪邊）交予監評，換裝新油封（檢定場提供之油封視同新品）。

2.組裝完成應加注機油。

（二）監評標準：

1.時 間：25 分鐘

2.技能或精度標準：

（1）分組、組合方法應正確。

（2）浮動油封安裝應正確。

（3）是否有漏油現象。

（4）螺絲扭力應正確。±5%

3.工作安全標準：

（1）不可有危險動作。

（2）不可損壞機具或工作物。

（3）工作場所應維持整潔。

4.本站配分及給分方式：全部合於標準者，本站得 20 分，否則得 0 分。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第四站  
（發應檢人）

一、試題編號：02701-930201

二、題 目：技術手冊使用

（一）試題說明：

- 1.參照所提供底盤技術手冊，在指定輪型裝載機上測試變速箱液壓傳動：(1) 離合器作動最大壓力、(2) 離合器潤滑油路最大壓力。
- 2.記錄測試值並作判斷。
- 3.每項測試時間，不得超過 10 秒鐘。
- 4.查閱所提供之底盤技術手冊，將手冊上所列標準值記錄於答案紙上。
- 5.各項煞車裝置及安全措施應有效煞住機具。

（二）監評標準：

- 1.時 間：25 分鐘（含填表時間）
- 2.技能或精度標準：
  - (1)安全措施應確實。
  - (2)測試點與方法應正確。
  - (3)壓力表選用應正確。
  - (4)技術手冊使用應正確。
  - (5)量測與查閱數值結果應正確（含量測單位）。
- 3.工作安全標準：
  - (1)不可有危險動作。
  - (2)不可損壞機具或工作物。
  - (3)工作場所應維持整潔。
  - (4)工具儀器使用後須歸定位。

五、本站配分及給分方式：全部合於標準者，本站得 20 分，否則得 0 分。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第四站答案紙  
（發應檢人）

姓 名		檢 定 編 號			
試 題 編 號		題 目 名 稱	技術手冊使用		
項 目	測 量 項 目 ( 或 名 稱 )	實 測 值 ( 應 檢 人 填 )	手 冊 標 準 值 ( 應 檢 人 填 )	監 評 結 果	
				及 格	不 及 格
1	離 合 器 作 動 最 高 壓 力				
2	離 合 器 潤 滑 油 路 最 高 壓 力				

說明：1.檢定單位須提供與底盤技術手冊相同之機種。

2.應檢人選用錯誤壓力表，視同不及格，且不得繼續於本站應檢。

3.量測與查閱數值應標示量測單位，否則視同不及格。

監評人員簽章：\_\_\_\_\_

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第五站  
（發應檢人）

一、試題編號：02701-930201

二、題 目：主件測量

三、完成時間：25 分鐘

四、試題內容：

（一）試題說明：

- 1.本站區分 2 題，應檢人 2 題均須測量。
- 2.外徑分厘卡應檢人不必校正歸零。（自行檢查是否歸零）
- 3.容許誤差值 $\pm 0.01\text{mm}$ 。
  - (1)使用外徑分厘卡，測量液壓缸活塞桿外徑。
  - (2)使用磁座千分錶測量，挖掘機迴旋體軸承間隙。

（二）監評標準：

- 1.時 間：25 分鐘
- 2.技能或精度標準：
  - (1)量具使用方法應正確。
  - (2)測量方法應正確。
  - (3)測量結果應正確。
- 3.工作安全標準：
  - (1)不可有危險動作。
  - (2)不可損壞機具或工作物。
  - (3)工作場所應維持整潔。
- 4.本站配分及給分方式：全部合於標準者，本站得 15 分，否則得 0 分。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第五站答案紙  
（發應檢人）

姓 名		檢 定 編 號				
試 題 編 號		題 目 名 稱	主件測量			
時 間	標準：25 分鐘                      實際：                      分鐘					
編 號	測 量 項 目	測 量 結 果 (應檢人填)	檢 查 值 (監評員填)	容 誤 差 許 值	監 評 結 果	
					合 格	不 合 格
1	活塞桿直徑(外徑分厘卡)	mm	mm	±0.01mm		
2	迴旋體軸承間隙(磁座千分錶)	mm	mm	±0.01mm		
評 定 結 果	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格					

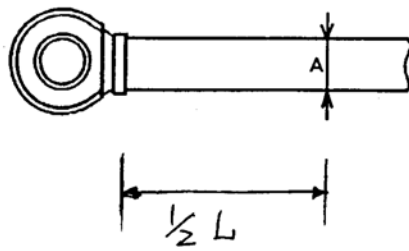
說明：1.將指定工件編號填入。

2.測量結果填入實測值欄。

3.二題均在容許誤差範圍內，本項評定為及格。

監評人員簽章：

\_\_\_\_\_



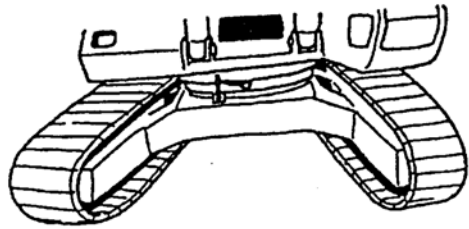
### 轉軸承的游隙

提要：

用一個百分表測量回轉軸際的間隙，以檢查軸承滾道和鋼球的磨損情況。

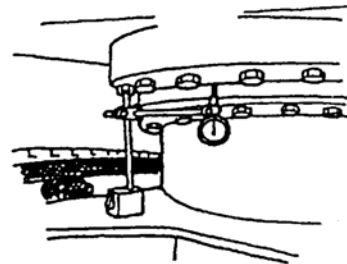
準備工作：

1. 檢查回轉軸承安裝螺栓是否鬆動。
2. 檢查回轉軸承的潤滑情況。確認軸承回轉平滑、無噪音。
3. 用一個磁力表座將百分表安裝在履帶機架上，如圖所示。
4. 將上部回轉平臺放正，使大臂對正履帶，面向前部惰輪。
5. 放好百分表，使觸針同軸承的外面滾道的底面接觸。
6. 鏟斗應該是空斗。

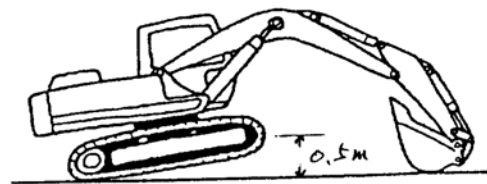
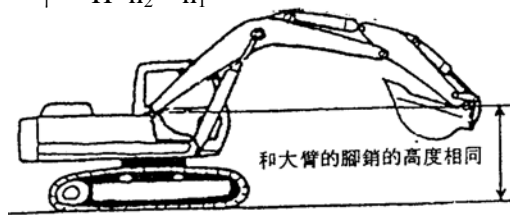


測量：

1. 使小臂伸出，鏟斗翻入，保持鏟斗的連接銷的高度同大臂下端的腳銷的高度相同。記下百分表的讀數( $h_1$ )。
2. 將鏟斗降到地面，利用鏟斗來抬起前部惰輪，使之距離地面 0.5 米（20 英寸）。記錄下百分表的讀數( $h_2$ )。
3. 用以上數據( $h_1, h_2$ )，計算軸承的間隙( $H$ )，算式如下： $H = h_2 - h_1$



( $h_2$ )



重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第一站  
（發應檢人）

一、試題編號：02701-930202

二、題 目：定排量軸向活塞馬達組合。

三、完成時間：30 分鐘

四、試題內容：

（一）試題說明：

- 1.將已分解之定排量軸向活塞馬達依正確方法組合。
- 2.嚴禁使用敲擊方式組合。

（二）監評標準：

1.時 間：30 分鐘

2.技能或精度標準：

- (1)清潔潤滑方法應正確。
- (2)組合方法應正確。
- (3)組合結果應正確。
- (4)螺絲鎖緊扭力應正確。 $\pm 5\%$

3.工作安全標準：

- (1)不可有危險動作。
- (2)不可損壞機具或工作物。
- (3)工作場所應維持整潔。

4.本站配分及給分方式：全部合於標準者，本站得 25 分，否則得 0 分。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第二站  
（發應檢人）

一、試題編號：02701-930202

二、題 目：挖掘機主釋壓閥及導引釋壓閥測試與調整

三、完成時間：25 分鐘

四、試題內容：

（一）試題說明：

1.參照所提供之資料，利用油壓壓力錶測量挖掘機主桿壓閥及導引桿壓閥開啓壓力並記錄。

2.調整主釋壓閥，使開啓壓力符合規定。

（二）監評標準：

1.時 間：25 分鐘

2.技能或精度標準：

（1）安全措施應確實。

（2）測試方法應正確。

（3）測試結果應正確。允許誤差值 $\pm 2\text{kg/cm}^2$

（4）調整方法應正確。

（5）調整結果應正確。允許誤差值 $\pm 2\text{kg/cm}^2$

3.工作安全標準：

（1）不可有危險動作。

（2）不可損壞機具或工作物。

（3）工作場所應維持整潔。

4.本站配分及給分方式：全部合於標準者，本站得 20 分，否則得 0 分。



重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第三站  
（發應檢人）

一、試題編號：02701-930202

二、題 目：轉向計量閥之組合與分解

三、完成時間：25 分鐘

四、試題內容：

（一）試題說明：

- 1.依據所提供之資料將已分解之轉向計量閥予以組合，經監評人員檢查後再行分解。
- 2.分解、組合時應注意零組件的方向性不可弄錯，禁止使用敲擊方式分解及組合零組件。
- 3.組合時零組件應加以清潔及潤滑。

（二）監評標準：

- 1.時 間：25 分鐘
- 2.技能或精度標準：
  - (1)工具儀器使用方法應正確。
  - (2)分解、組合方法應正確。
  - (3)組合時零組件的方向應正確。
  - (4)組合時應清潔及潤滑。
  - (5)螺絲扭力應正確。（±5%）
- 3.工作安全標準：
  - (1)不可有危險動作。
  - (2)不可損壞機具或工作物。
  - (3)工作場所應維持整潔。
- 4.本站配分及給分方式：全部合於標準者，本站得 20 分，否則得 0 分。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第四站  
（發應檢人）

一、試題編號：02701-930202

二、題 目：氣壓煞車系統配管。

三、完成時間：20 分鐘

四、試題內容：

（一）試題說明：

- 1.依氣壓煞車系統配置圖，在示教板上安裝氣壓管。
- 2.配管完成，煞車作用應正常。

（二）監評標準：

- 1.時 間：20 分鐘
- 2.技能或精度標準：
  - （1）配管方法應正確。
  - （2）煞車作用應正常。
  - （3）駐車煞車作用應正確。
- 3.工作安全標準：
  - （1）不可有危險動作。
  - （2）不可損壞機具或工作物。
  - （3）工作場所應維持整潔。

五、本站配分及給分方式：全部合於標準者得 20 分，否則得 0 分。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第五站  
（發應檢人）

一、試題編號：02701-930202

二、題 目：主件測量。

三、完成時間：25 分鐘

四、試題內容：

（一）試題說明：

- 1.本站區分三題，應檢人三題均須測量。
- 2.內、外徑分厘卡，由檢定場校正，應檢人無須歸零。（應檢人應自行檢查是否歸零）
- 3.使用內、外徑分厘卡測量柱塞泵（或馬達）。
  - (1)柱塞外徑。
  - (2)殼體柱塞孔徑。
  - (3)摩擦板厚度。

（二）監評標準：

- 1.時 間：25 分鐘（含填表時間）
- 2.技能或精度標準：
  - (1)量具使用方法應正確。
  - (2)測量方法應正確。
  - (3)測量結果應正確。
- 3.工作安全標準：
  - (1)不可有危險動作。
  - (2)不可損壞機具或工作物。
  - (3)工作場所應維持整潔。

五、本站配分及給分方式：全部合於標準者，本站得 15 分，否則得 0 分。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第五站答案紙  
（發應檢人）

姓 名		檢 定 編 號			
試 題 編 號		題 目 名 稱	主件測量		
標 準 時 間	25 分鐘	實 際 時 間	分鐘		
編 號	測 量 項 目	實 測 值 (應 檢 人 填)	檢 查 值 (監 評 人 員 填)	監 評 結 果	
				合 格	不 合 格
	柱塞外徑 (外徑分厘卡)	mm	mm	±0.01 mm	
	殼體柱塞孔徑 (內徑分厘卡)	mm	mm	±0.01 mm	
	摩擦板(閥板) (外徑分厘卡)	mm	mm	±0.01 mm	
評 定 結 果	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格				

說明：1.將指定工作編號填入。

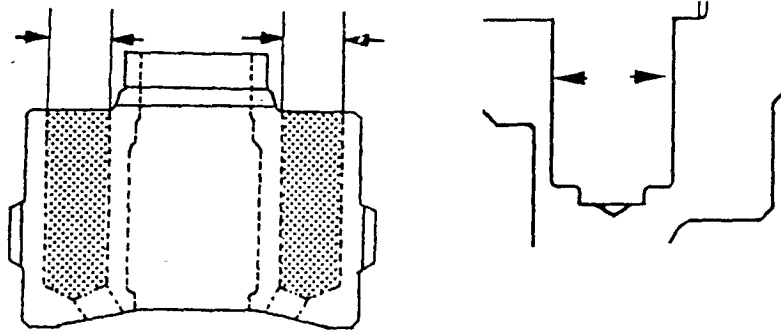
2.測量結果填入實測值欄。

3 三題中二題（含）以上在容許誤差範圍內本項評定為及格。

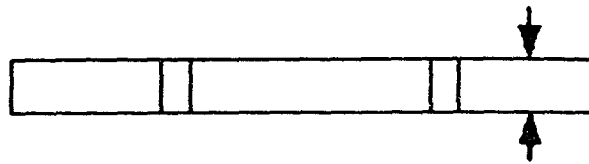
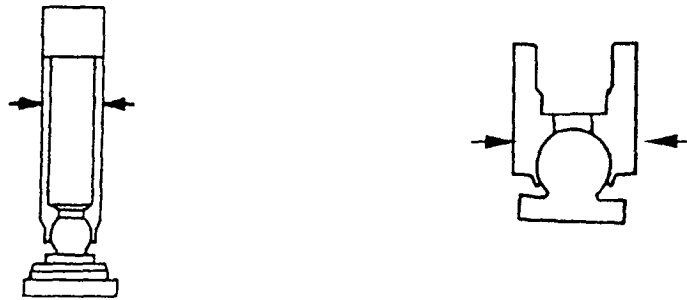
監評人員簽章：

\_\_\_\_\_

殼體活塞孔直徑



馬達活塞直徑



本圖說提供檢定單位參考，實際以檢定單位提供之設備及圖說為準。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第一站  
（發應檢人）

一、試題編號：02701-930203

二、題 目：液壓缸 U 型油封與防塵封更換

三、完成時間：30 分鐘

四、試題內容：

（一）試題說明：

1.將指定液壓缸依正確方法分解取出防塵封及 U 形油封，交予監評，更換新油封後，組裝油壓缸。

（二）監評標準：

1.時 間：30 分鐘

2.技能或精度標準：

- (1)工具使用應正確。
- (2)分解、組合方法應正確。
- (3)油封安裝應正確。
- (4)清潔、潤滑應正確。

3.工作安全標準：

- (1)不可有危險動作。
- (2)不可損壞機具或工作物。
- (3)工作場所應維持整潔。

4.本站配分及給分方式：全部合於標準者，本站得 25 分，否則得 0 分。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第二站  
（發應檢人）

一、試題編號：02701-930203

二、題 目：輪形裝載機鏟斗液壓系統測試與調整

三、完成時間：20 分鐘

四、試題內容：

（一）試題說明：

1.參照所提供之資料，將壓力錶安裝於測試位置，測試鏟斗液壓系統主釋壓閥之開啓壓力。並將實測值填寫於答案紙上。

2.調整主釋壓閥使開啓壓力符合規格。

（二）監評標準：

1.時 間：20 分鐘

2.技能或精度標準：

（1）安全措施應確實。

（2）測試方法應正確。

（3）測量結果應正確。容許誤差值 $\pm 2\text{kg/cm}^2$

（4）調整方法應正確。

（5）調整結果應正確。容許誤差值 $\pm 2\text{kg/cm}^2$

3.工作安全標準：

（1）不可有危險動作。

（2）不可損壞機具或工作物。

（3）工作場所應維持整潔。

4.本站配分及給分方式：全部合於標準者得 20 分，否則得 0 分。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第二站答案紙  
（發應檢人）

姓 名		檢 定 編 號			
試 題 編 號		題 目 名 稱	輪形裝載機鏟斗液壓系統測試與調整		
標 準 時 間	20 分鐘	實 際 時 間	分鐘		
編 號	測 量 項 目	實 測 值 (應 檢 人 填)	檢 查 值 (監 評 人 員 填)	監 評 結 果	
				合 格	不 合 格
1	主釋壓閥開啓壓力 (調整前)	(PSI) kg/cm <sup>2</sup>	(PSI) kg/cm <sup>2</sup>		
2	主釋壓閥開啓壓力 (調整後)	(PSI) kg/cm <sup>2</sup>	(PSI) kg/cm <sup>2</sup>		

說明：1.應檢人將測量值與調整值填入實測值欄位內。

2.刪掉不相關之壓力單位。

監評人員簽章：

\_\_\_\_\_

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第三站  
（發應檢人）

一、試題編號：02701-930203

二、題 目：彈簧制動室膜片更換

三、完成時間：25 分鐘

四、試題內容：

（一）試題說明：

- 1.將指定之彈簧制動式（雙室式）駐車彈簧膜片拆下，交予監評，更換後裝回制動室。
- 2.組合完成應試驗是否漏氣。
- 3.為安全計，分解組合過程中如監評人員認為應檢人工作方法錯誤，足以危害應檢人或他人時，得中止測試，若應檢人持續危險動作，監評人員得停止測試，本題不予計分。

（二）監評標準：

- 1.時 間：25 分鐘
- 2.技能或精度標準：
  - (1)工具使用方法應正確。
  - (2)分解組合方法應正確。
  - (3)組合結果應正確（是否漏氣）。
- 3.工作安全標準：
  - (1)不可有危險動作。
  - (2)不可損壞機具或工作物。
  - (3)工作場所應維持整潔。
- 4.本站配分及給分方式：全部合於標準者，本站得 20 分，否則得 0 分。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第四站  
（發應檢人）

一、試題編號：02701-930203

二、題 目：底盤綜合檢查

三、完成時間：30 分鐘

四、試題內容：

（一）試題說明：

- 1.就檢查表所列項目，依監評指定機具逐項檢查、測量記錄。
- 2.檢查項目無須排除或復原。

（二）監評標準：

1.時 間：30 分鐘

2.技能或精度標準：


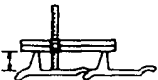


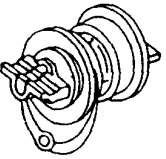
- (1)檢查方法應正確。
- (2)測量結果應正確。
- (3)安全措施應確實。

3.工作安全標準：

- (1)不可有危險動作。
- (2)不可損壞機具或工作物。
- (3)工作場所應維持整潔。

4.本站配分及給分方式：全部合於標準者，本站得 20 分，否則得 0 分。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第四站答案紙  
（發應檢人）

姓 名			檢 定 編 號			
檢 查 項 目	左	右	實 測 值 (應 檢 人 填)	檢 查 值 (監 評 人 員 填)	監 評 結 果	
					及 格	不 及 格
鍊節高度						
銷套外徑						
鍊條節距(4 節)						
齒條高度						
惰輪凸緣高度		內				
		外				
支架滾輪		前				
		後				
地滾輪		——	——	——		
<p>說明：1.各測量項目容許誤差值：±0.5mm。</p> <p>2.檢查之左、右邊請打「√」。</p> <p>3.地滾輪由監評人員指定 2 個測量。</p> <p>4.實測值應有 8 值（含）以上合於標準，本項次始為合格。</p>						

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第五站  
（發應檢人）

一、試題編號：02701-930203

二、題 目：主件測量（液壓缸內徑）

三、完成時間：25 分鐘

四、試題內容：

（一）試題說明：

- 1.將指定之液壓缸以量缸錶測量其內徑，並記錄。
- 2.量缸錶應由應檢人自行組裝與校正。
- 3.容許誤差值 $\pm 0.05\text{mm}$ 。

（二）監評標準：

- 1.時 間：25 分鐘
- 2.技能或精度標準：
  - (1)量具使用方法應正確。
  - (2)測量方法應正確。
  - (3)測量結果應正確。
- 3.工作安全標準：
  - (1)不可有危險動作。
  - (2)不可損壞機具或工作物。
  - (3)工作場所應維持整潔。
- 4.本站配分及給分方式：全部合於標準者，本題得 15 分，否則得 0 分。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試試題第五站答案紙  
（發應檢人）

姓 名		檢 定 編 號			
試 題 編 號		題 目 名 稱	主件測量		
標 準 時 間	25 分鐘	實 際 時 間	分鐘		
編 號	測 量 項 目	實 測 值	正 確 值	監 評 結 果	
		( 應 檢 人 填 )	( 監 評 人 員 填 )	合 格	不 合 格
1	液壓缸內徑 (量缸錶)	mm	mm		

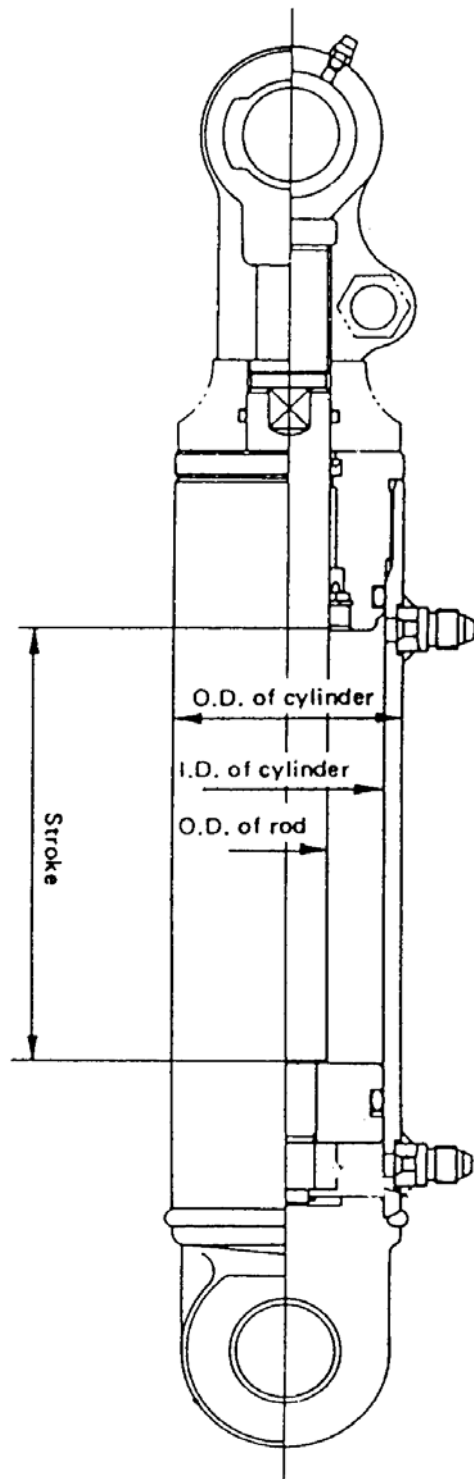
說明：1.將指定工件編號填入。

2.測量結果填入實測值欄。

3.容許誤差值 $\pm 0.05\text{mm}$ 。

監評人員簽章：

\_\_\_\_\_



本圖說提供檢定單位參考，實際以檢定單位提供之設備及圖說為準。

肆、重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試  
 第一站場地設備及材料表（發檢定單位）

一、試題編號：02701-930201

二、題 目：雙級葉片式液壓泵組合

1.設備表：

項次	名稱	規格	單位	數量	備註
1	葉片式液壓泵	雙級式	個	2	
2	手工具組	基本手工具	箱	1	
3	扭力扳手	25~250FT/LB	支	1	
4	枕木		塊	1	
5	零件盆	5GL	個	2	
6	工作檯	附4-8"虎鉗	張	1	
7	機油壺	PVC	個	1	
8	壓縮空氣設備		式	1	
9	組合圖		張	1	

2.材料表：

項次	名稱	規格	單位	數量	備註
1	機油	SAE10	加侖	1	
2	油封	配合檢定設備	組	2	
3	擦拭紙（布）		張	2	每人
4					
5					

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試  
第二站場地設備及材料表(發檢定單位)

一、試題編號：02701-930201

二、題 目：扭力變換器出油口壓力測試與失速檢查

1.設備表：

項次	名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	裝 載 機	性能良好，作用正常， 測試點附快速接頭。	台	1	扭力變換器機具 附技術手冊
2	引擎轉運錶		個	1	
3	手 工 具 組	基本手工具(全套)	箱	1	
4	液壓壓力錶	10kg/cm <sup>2</sup> (150PSI)	只	1	含延長油管快速 接頭
5	枕 木	15cm×15cm×30cm	個	4	
6	手 電 筒		支	1	
7	油 盆 (零件盆)	5GL	個	2	
8	充 電 機	電瓶充電用		1	

2.材料表：

項次	名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	柴 油	高柴	公升	1	每人
2	液 壓 油		公升	0.2	每人
3	電 瓶	12V，120AH	個	2	
4.	鹼 性 電 池	1.5V	付	1	
5.	擦拭紙（布）		張	2	每人

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試  
第三站場地設備及材料表（發檢定單位）

一、試題編號：02701-930201

二、題 目：支架滾輪浮動油封更換

1.設備表：

項次	名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	手動機油加注器	20L	台	1	
2	支 架 滾 輪		個	4	
3	手 工 具 組	基本手工具(全套)	箱	1	
4	扭 力 扳 手	150 FT/LB	支	1	
5.	零 件 盆	5GL	個	3	
6.	工 作 檯	附 4-8”虎鉗	張	1	
7.	空 氣 壓 縮 機	含氣管、氣槍	式	1	

2.材料表：

項次	名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	機 油	30#	公升	1	每人
2	擦 拭 紙（布）		張	5	每人

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試  
第四站場地設備及材料表(發檢定單位)

一、試題編號：02701-930201

二、題 目：技術手冊使用

1.設備表：

項次	名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	輪型裝載機	性能良好，作用正常， 測試點附快速接頭。	台	1	靜液壓傳動機具 附技術手冊
2	引擎轉運錶		個	1	
3	手 工 具 組	基本手工具(全套)	箱	1	
4	液壓壓力錶	10kg/cm <sup>2</sup> (150PSI)	只	1	含延長油管快速 接頭
5	枕 木	15cm×15cm×30cm	個	4	
6	手 電 筒		支	1	
7	油 盆 (零件盆)	5GL	個	2	
8	充 電 機	電瓶充電用		1	

2.材料表：

項次	名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	柴 油	高柴	公升	1	每人
2	液 壓 油		公升	0.2	每人
3	電 瓶	12V，120AH	個	2	
4.	鹼 性 電 池	1.5V	付	1	
5.	擦拭紙（布）		張	2	每人

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試  
第五站場地設備及材料表(發檢定單位)

一、試題編號：02701-930201

二、題 目：主件測量

1.設備表：

項次	名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	外 徑 分 厘 卡	0-25 、 25-50 、 50-75mm	組	3	
2	磁 座 千 分 錶	0-10 mm×0.01mm	組	1	
3	挖 掘 機	功能正常	台	1	清洗乾淨
4	液 壓 缸		支	4	已分解
5	V 型 枕	8"以上	副	2	
6	工 作 檯		張	1	
7	機 油 壺	PVC	個	1	

2.材料表：

項次	名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	機 油	SAE30	加侖	1	
2	擦 拭 紙		張	2	每人
3	液 體 修 正 筆		瓶	1	

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試  
 第一站場地設備及材料表（發檢定單位）

一、試題編號：02701-930202

二、題 目：定排量軸向活塞馬達組合

1.設備表：

項次	名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	手 工 具 組	基本手工具	箱	1	
2	定排量軸向馬達	完整	具	2	
3	扭 力 扳 手	25-250FT/LB	支	1	
4	軸 承 拉 拔 器		組	1	
5	枕 木		塊	1	
6	零 件 盆	5GL	個	2	
7	工 作 檯	附 4-8"虎鉗	張	1	
8	機 油 壺	PVC	個	1	
9	壓 縮 空 氣 設 備		式	1	
10	組 合 圖		張	1	

2.材料表：

項次	名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	機 油	SAE10	加侖	1	
2	軸 承	配合檢定設備	組	2	
3	擦 拭 紙（布）		張	2	每人
4					

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試  
第二站場地設備及材料表(發檢定單位)

一、試題編號：02701-930202

二、題 目：挖掘機主釋壓閥及導引釋壓閥測試與調整

1.設備表：

項次	名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	挖 掘 機	性能良好作用正常	台	1	附技術手冊，測試點附快速接頭
2	液 壓 壓 力 錶	0-300kg/cm <sup>2</sup> (0-4500PSI)	只	1	附延長油管快速接頭
3	液 壓 壓 力 錶	0-10kg/cm <sup>2</sup> (0-150PSI)	只	1	"
4	手 工 具 組	基本手工具(全套)	箱	1	
5	油 盆 (零件盆)	5GL	個	2	
6	手 電 筒		支	1	
7	枕 木	15×15×30	個	4	
8	參 考 資 料		份	1	
9	充 電 機	電瓶充電用	台	1	

2.材料表：

項次	名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	柴 油	高柴	公升	1	每人
2	液 壓 油		公升	0.2	每人
3	電 瓶	12V，120AH	個	2	
4	電 池	鹼性 1.5V	付	1	
5.	擦拭紙（布）		張	2	每人

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試  
第三站場地設備及材料表（發檢定單位）

一、試題編號：02701-930202

二、題 目：轉向計量閥之組合與分解

1.設備表：

項次	名 稱	規 格	單位	數量	備 註
1	轉 向 計 量 閥		個	2	依檢定場之設備
2	轉向計量閥專用工具		套	1	
3	機 油 壺	PVC	個	2	
4	壓 縮 空 氣 設 備	空氣槍及空氣管	式	1	
5	工 作 檯	含 4"以上虎鉗	張	1	
6	零 件 盆	5GL	個	2	

2.材料表：

項次	名 稱	規 格	單位	數量	備 註
1	擦 拭 紙		張	5	每人
2	機 油	R68	L	0.2	每人
5					

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試  
第四站場地設備及材料表（發檢定單位）

一、試題編號：02701-930202

二、題 目：氣壓煞車系統配線

1.設備表：

項次	名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	氣壓煞車示教板	如圖	個	1	
2	管 路 配 置 圖		張	1	
3	空 氣 壓 縮 機	5HP 以上／8kg/cm <sup>2</sup>	式	1	
4					
5					

2.材料表：

項 次	名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	氣 壓 管	PU，含快速接頭	組	1	
2					
3					
4					
5					

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試  
第五站場地設備及材料表(發檢定單位)

一、試題編號：02701-930202

二、題 目：主件測量

1.設備表：

項次	名 稱	規 格	單位	數量	備 註
1	外 徑 分 厘 卡	0~25mm	組	1	
2	內 徑 分 厘 卡	~25 mm	組	1	
3	機 油 壺	PVC 型	只	1	
4	液壓泵(或馬達)	柱塞式	個	2	
5	平 台	35cmx40cm 以上	個	1	
6	工 作 檯		張	1	

2.材料表：

項次	名 稱	規 格	單位	數量	備 註
1	機 油	SAE30	加侖	1	
2	擦拭紙（布）		張	3	每人
3	液 體 修 正 筆		罐	1	
4					
5					

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試  
 第一站場地設備及材料表（發檢定單位）

一、試題編號：02701-930203

二、題 目：液壓缸 U 型油封與防塵封更換

1.設備表：

項次	名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	液 壓 缸	φ 10cm 以下	支	4	
2	鍊 條 扳 手	配合檢定設備	支	1	
3	端 蓋 扳 手	"	支	1	
4	手 工 具 組	基本手工具（全套）	箱	1	
5	工 作 檯	附 4"以上虎鉗	張	1	
6	零 件 盆	5GL	個	2	
7	油 壺	PVC 製	個	2	
8	空 氣 壓 縮 機 備 設	含氣管、氣槍	式	1	
9	枕 木	15cm×15cm×30cm	個	2	
10	○ 環 拆 卸 工 具		組	2	
11	扭 力 扳 手	25~250FT/LB	支	1	

2.材料表：

項次	名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	機 油	SAE10#	加侖	2	
2	U 型 油 封	配合檢定設備	只	1	每人，外加 10%
3	防 塵 封	"	只	1	"
4	○ 環	"	只	1	"
5	擦 拭 紙（布）		張	5	每人
6	電 氣 膠 布		卷	10%	

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試  
第二站場地設備及材料表（發檢定單位）

一、試題編號：02701-930203

二、題 目：輪形裝載機鏟斗液壓系統測試與調整

1.設備表：

項次	名 稱	規 格	單位	數量	備 註
1	輪型裝載機	性能良好作用正常	台	1	
2	油壓壓力錶	300kg/cm <sup>2</sup> ，4000PSI	個	1	含延長油管及快速接頭
3	手 工 具 組	基本手工具（全套）	箱	1	
4	油盆(零件盆)	5GL	個	2	
5	枕 木	15cm×15cm×30cm	個	4	
6	手 電 筒		支	1	
7	參 考 資 料	檢定裝備相關資料	份	1	
8					
9					
10					

2.材料表：

項次	名 稱	規 格	單位	數量	備 註
1	柴 油	高柴	公升	1	每人
2	液 壓 油		公升	0.2	每人
3	鹼 性 電 池	1.5V 手電筒用	付	1	
4	擦 拭 紙（布）		張	2	每人

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試  
第三站場地設備及材料表(發應檢單位)

一、試題編號：02701-930203

二、題 目：彈簧制動室膜片更換

1.設備表：

項次	名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	油 壓 床	5~35T	台	1	
2	手 工 具 組	基本手工具(全套)	箱	1	
3	彈 簧 制 動 室	雙室式	個	1	附快速接頭
4	空 氣 壓 縮 機 設 備	含快速接頭氣管	式	1	
5	套 管	φ 1”~2”x6”	支	1	
6	工 作 檯	附虎鉗	張	1	
7	駐車彈簧壓縮螺桿	配合檢定設備	支	2	

2.材料表：

項次	名 稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	駐車彈簧膜片		只	2	
2	毛 刷	2”	支	2	
3					
4					
5					

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試  
第四站場地設備及材料表(發應檢單位)

一、試題編號：02701-930203

二、題 目：底盤綜合檢查

1.設備表：

項次	名稱	規格	單位	數量	備註
1	推土機	履帶式	台	1	性能良好作用正常
2	手工具組	基本手工具	箱	1	
3	實心鐵棒	φ 1 1/2"×30cm	支	2	
4	鋼直尺	30cm	支	4	
5	鋼直尺	100cm	支	2	
6	捲尺	300cm	支	2	
7	外卡鉗	4"	支	2	彈簧式
8	外卡鉗	12"	支	2	
9	枕木	15cm×15cm×30cm	塊	4	
10	油盆(零件盆)	5GL	個	2	
11	手電筒		支	1	

2.材料表：

項次	名稱	規格	單位	數量	備註
1	柴油		公升	1	每人
2	擦拭紙(布)		張	2	每人
3	乾電池	鹼性 1.5V	付	1	
4	修正液		罐	2	

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試  
第五站場地設備及材料表（發檢定單位）

一、試題編號：02701-930203

二、題 目：主件測量

1.設備表：

項次	名稱	規格	單位	數量	備註
1	外徑分厘卡	0-25 ， 25-50 ， 50-75 ， 75-100	組	4	
2	工作檯		張	1	
3	量缸錶	50-150 mm×0.01 mm	組	1	
4	鋼直尺	150 mm	支	1	
5	機油壺	PVC	只	1	
6	壓縮空氣設備		式	1	
7	液壓缸	大小不同尺寸	支	4	

2.材料表：

項次	名稱	規格	單位	數量	備註
1	機油	SAE30	加侖	1	
2	擦拭紙（布）		張	3	每人
3	修正液		罐	1	

伍、重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試監評表

試題編號：02701-930201

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試監評總表

姓 名		檢定編號	總 評	<input type="checkbox"/> 及 格
監評長簽章		檢定日期 年 月 日		<input type="checkbox"/> 不及格
站 別	項 目	檢 定 結 果		監評人員簽章
		配 分	得 分	
第一站	液 壓 系	25 分	分	
第二站	傳 動 系	20 分	分	
第三站	承 載 系	20 分	分	
第四站	技術手冊使用	20 分	分	
第五站	量 具	15 分	分	
總	分	100 分	分	

說明：

- (一)本組級檢定評分，均依各題監評標準表各欄所記事項監評，且須全部合於監評標準者，始給該題分數，而其總成績得在 60 分（含）以上且無任何一站缺考者，始為及格。
- (二)應檢人注意本身之工作安全及遵守工廠安全規則，如有重大違反規定，經監評人員記錄具體事實者，得取消檢定資料。
- (三)本須知如有未盡事宜，得由檢定場臨時於試場規則中規定之。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試第一站監評表

姓 名		檢 定 編 號	
試 題 編 號		題 目 名 稱	雙級葉片式液壓泵組合
項 目	監 評 標 準	監 評 結 果	
		及 格	不 及 格
時 間	標準：30 分鐘	實際：	
技 能 或 精 度	1.清潔、潤滑方法應正確。		
	2.組合方法應正確。		
	3.組合結果應正確。		
	4.螺絲扭力應正確。±5%		
工 作 安 全	1.不可有危險動作		
	2.不可損壞機具或工作物		
	3.工作場所應維持整潔		
	4.機具工具是否規定位		
配 分	全部合於標準得 25 分否則 0 分		得 分

監評人員簽章：

\_\_\_\_\_

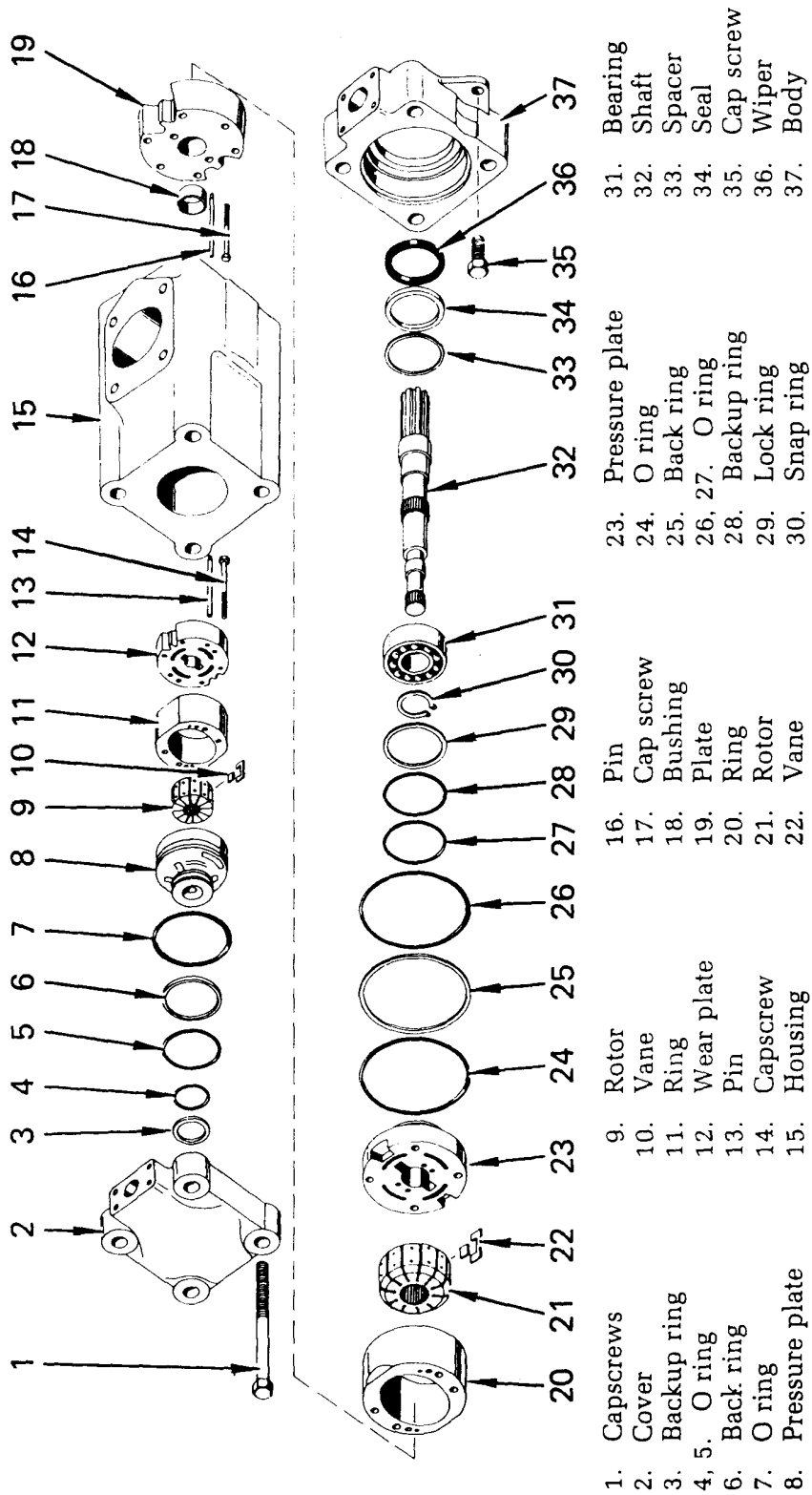


Fig. 8-29 Hydraulic pump assembly. (WABCO, An American-Standard Company)

本圖說提供檢定單位參考，實際以檢定單位提供之設備及圖說為準。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試第二站監評表

姓 名		檢 定 編 號	
試 題 編 號		題 目 名 稱	扭力變換器出油口壓力測試與失速檢查
項 目	監 評 標 準	監 評 結 果	
		及 格	不 及 格
時 間	標準：25 分鐘	實際：	
技能或精度	1.安全措施應確實。		
	2.測試方法應正確。		
	3.測試結果應正確。		
	4.判斷結果應正確。		
工 作 安 全	1.不可有危險動作。		
	2.不可損壞機具或工作物		
	3.工作場所應維持整潔		
	4.機具工具是否歸定位		
配 分	全部合於標準得 20 分否則 0 分	得 分	

監評人員簽章：

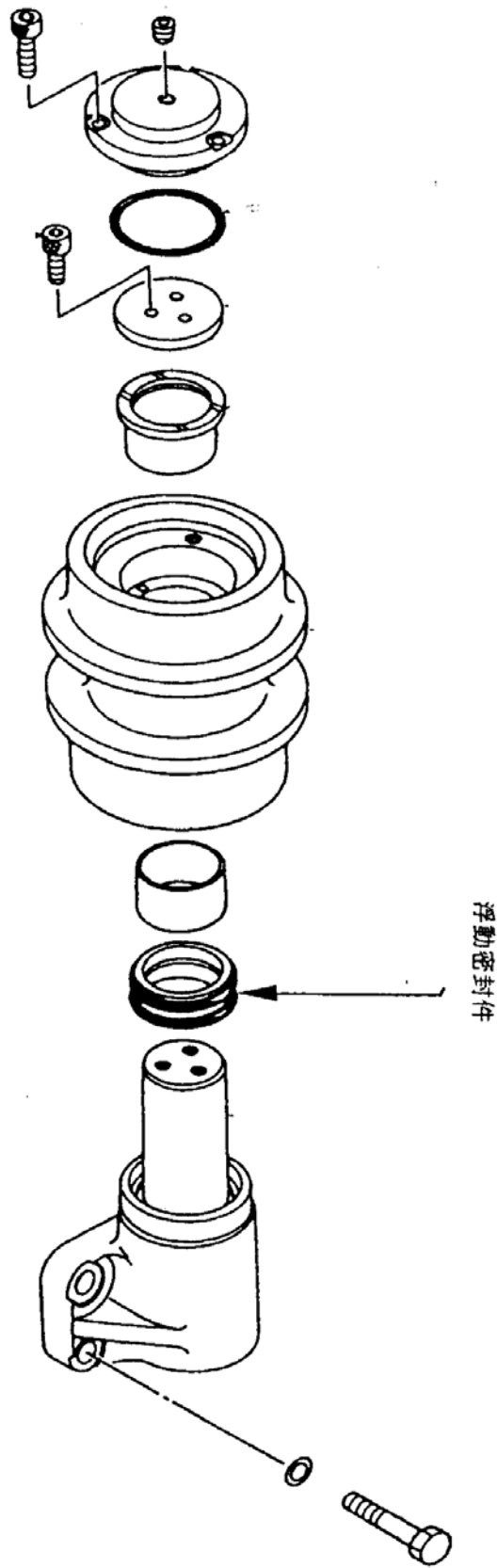
\_\_\_\_\_

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試第三站監評表

姓 名		檢 定 編 號	
試 題 編 號		題 目 名 稱	支架滾輪浮動油封更換
項 目	監 評 標 準	監 評 結 果	
		及 格	不 及 格
時 間	標準：25 分鐘	實際：	
技能或精度	1.分解、組合方法應正確。		
	2.浮動油封安裝應正確。		
	3.是否有漏油現象。		
	4.螺絲扭力應正確。±5%		
工 作 安 全	1.使用工具必須正確。		
	2.不可損壞機具或工作物		
	3.工作場所應維持整潔		
	4.機具工具是否歸定位		
配 分	全部合於標準得 20 分否則 0 分	得 分	

監評人員簽章：

\_\_\_\_\_



本圖說提供檢定單位參考，實際以檢定單位提供之設備及圖說為準。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試第四站監評表

姓 名		檢 定 編 號		
試 題 編 號		題 目 名 稱	技術手冊使用	
項 目	監 評 標 準	監 評 結 果		
		及 格	不 及 格	
時 間	標準：25 分鐘	實際：		
技能或精度	1.壓力表選用應正確。			
	2.測試點應正確。			
	3.工具儀器使用應正確。			
	4.測試方法與程序應正確。			
	5.技術手冊使用應正確。			
	6.量測與查閱數值結果（含單位）應正確。			
工 作 安 全	1.不可有危險動作。			
	2.不可損壞機具或工作物。			
	3.工作場所應維持整潔。			
	4.機具工具是否歸定位			
配 分	全部合於標準得 20 分否則 0 分		得 分	

監評人員簽章：

\_\_\_\_\_

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試第五站監評表

姓 名		檢 定 編 號		
試 題 編 號		題 目 名 稱	主件測量	
項 目	監 評 標 準	監 評 結 果		
		及 格	不 及 格	
時 間	標準：25 分鐘                      實際：			
技 能 或 精 度	1.量具使用應正確。			
	2.測量方法應正確。			
	3.測量結果應正確。			
工 作 安 全	1.使用工具必須正確。			
	2.不可損壞機具或工作物。			
	3.工作場所應維持整潔。			
配 分	全部合於標準得 15 分否則 0 分		得 分	

監評人員簽章：

\_\_\_\_\_

試題編號：02701-930202

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試監評總表

姓 名		檢定編號	總 評	<input type="checkbox"/> 及 格
監評長簽章		檢定日期 年 月 日		<input type="checkbox"/> 不及格
站 別	項 目	檢 定 結 果		監評人員簽章
		配 分	得 分	
第一站	液 壓 系	25 分	分	
第二站	液 壓 系	20 分	分	
第三站	轉 向 系	20 分	分	
第四站	煞 車 系	20 分	分	
第五站	量 具	15 分	分	
總 分		100 分	分	

說明：

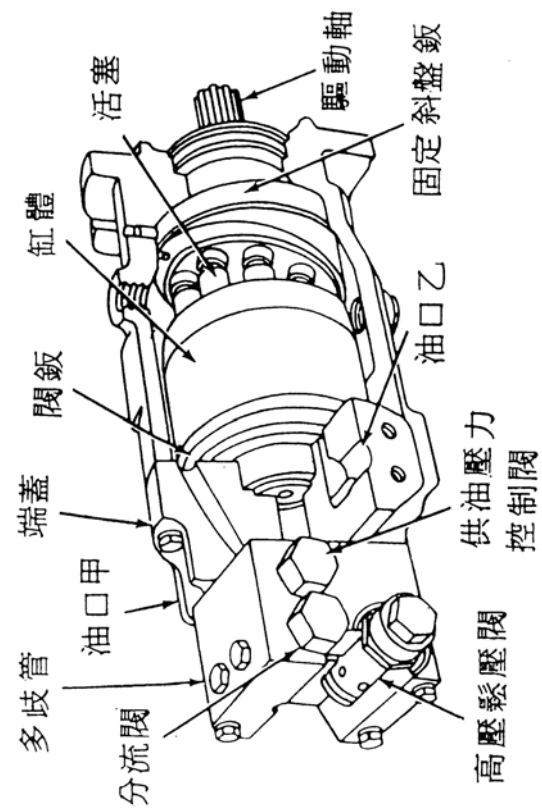
- (一)本組級檢定評分，均依各題監評標準表各欄所記事項監評，且須全部合於監評標準者，始給該題分數，而其總成績得在 60 分（含）以上且無任何一站缺考者，始為及格。
- (二)應檢人注意本身之工作安全及遵守工廠安全規則，如有重大違反規定，經監評人員記錄具體事實者，得取消檢定資料。
- (三)本須知如有未盡事宜，得由檢定場臨時於試場規則中規定之。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試第一站監評表

姓 名		檢 定 編 號	
試 題 編 號		題 目 名 稱	定排量軸向活塞馬達組合
項 目	監 評 標 準	監 評 結 果	
		及 格	不 及 格
時 間	標準：40 分鐘	實際：	
技能或精度	1.清潔、潤滑方法應正確。		
	2.組合方法應正確		
	3.組合結果應正確。		
	4.螺絲扭力應正確。±5%		
工 作 安 全	1.不可有危險動作。		
	2.不可損壞機具或工作物。		
	3.工作場所應維持整潔。		
	4.機具工具是否歸定位		
配 分	全部合於標準得 25 分否則 0 分		得 分

監評人員簽章：

\_\_\_\_\_



軸向活塞馬達 (固定排油量)

本圖說提供檢定單位參考，實際以檢定單位提供之設備及圖說為準。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試第二站監評表

姓 名		檢 定 編 號	
試 題 編 號		題 目 名 稱	挖掘機主釋壓閥及導引釋壓閥測試與調整
項 目	監 評 標 準	監 評 結 果	
		及 格	不 及 格
時 間	標準：25 分鐘	實際：	
技能或精度	1.安全措施應確實。		
	2.測試方法應正確。		
	3.測試結果應正確。		
	4.調整方法應正確。		
	5.調整結果應正確。		
工 作 安 全	1.使用工具必須正確。		
	2.不可損壞機具或工作物。		
	3.工作場所應維持整潔。		
	4.工具使用後歸定位。		
配 分	全部合於標準得 20 分否則 0 分	得 分	

監評人員簽章：

\_\_\_\_\_

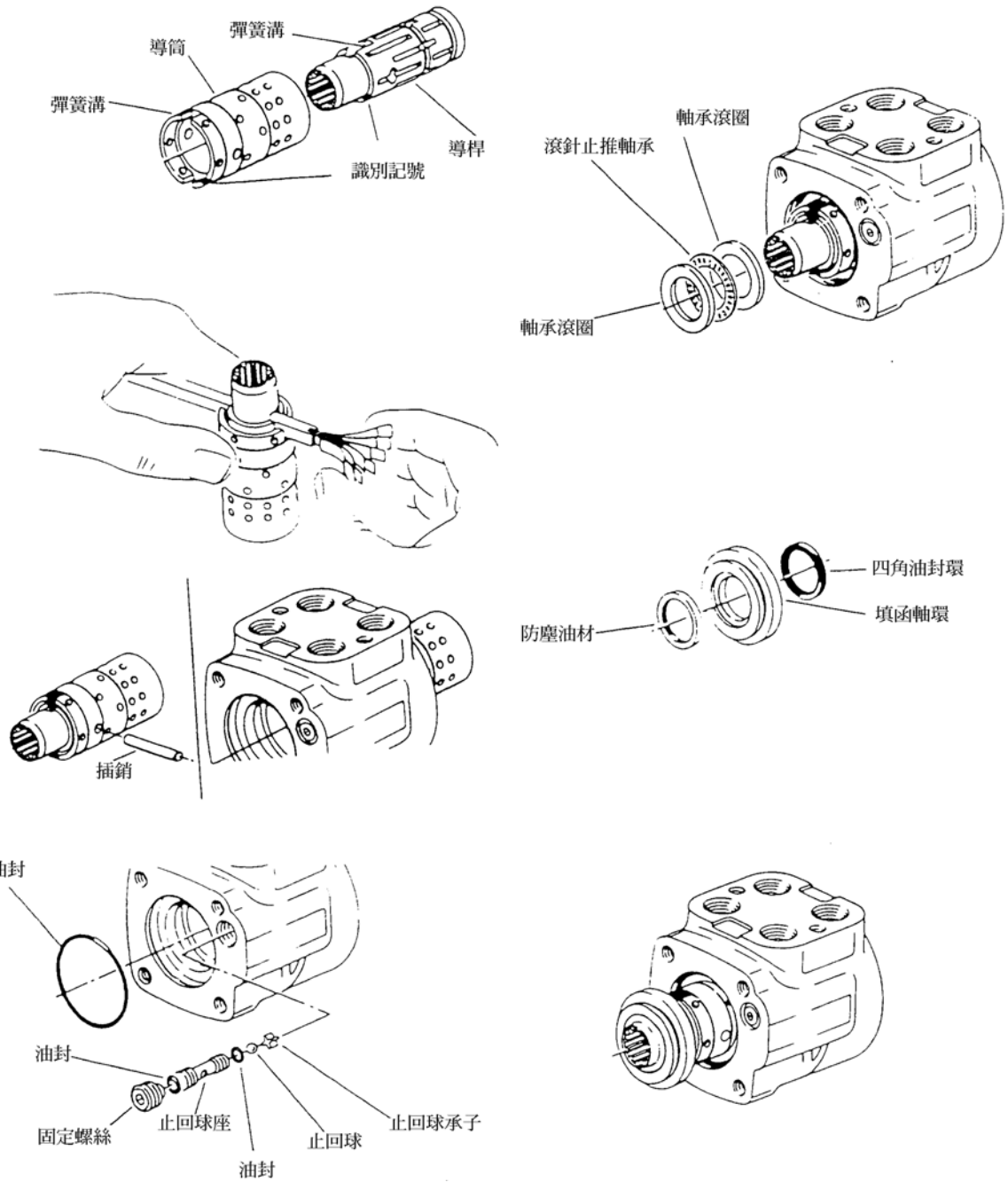
重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試第三站監評表

姓 名		檢 定 編 號	
試 題 編 號		題 目 名 稱	轉向計量閥之組合與分解
項 目	監 評 標 準	監 評 結 果	
		及 格	不 及 格
時 間	標準：25 分鐘	實際：	
技能或精度	1.工具儀器使用方法應正確。		
	2.分解、組合方法應正確。		
	3.組合時零組件的方向應正確。		
	4.組合時應清潔及潤滑。		
	5.螺絲扭力應正確。（±5%）		
工 作 安 全	1.不可有危險動作。		
	2.不可損壞機具或工作物。		
	3.工作場所應維持整潔。		
配 分	全部合於標準得 20 分否則 0 分		得 分

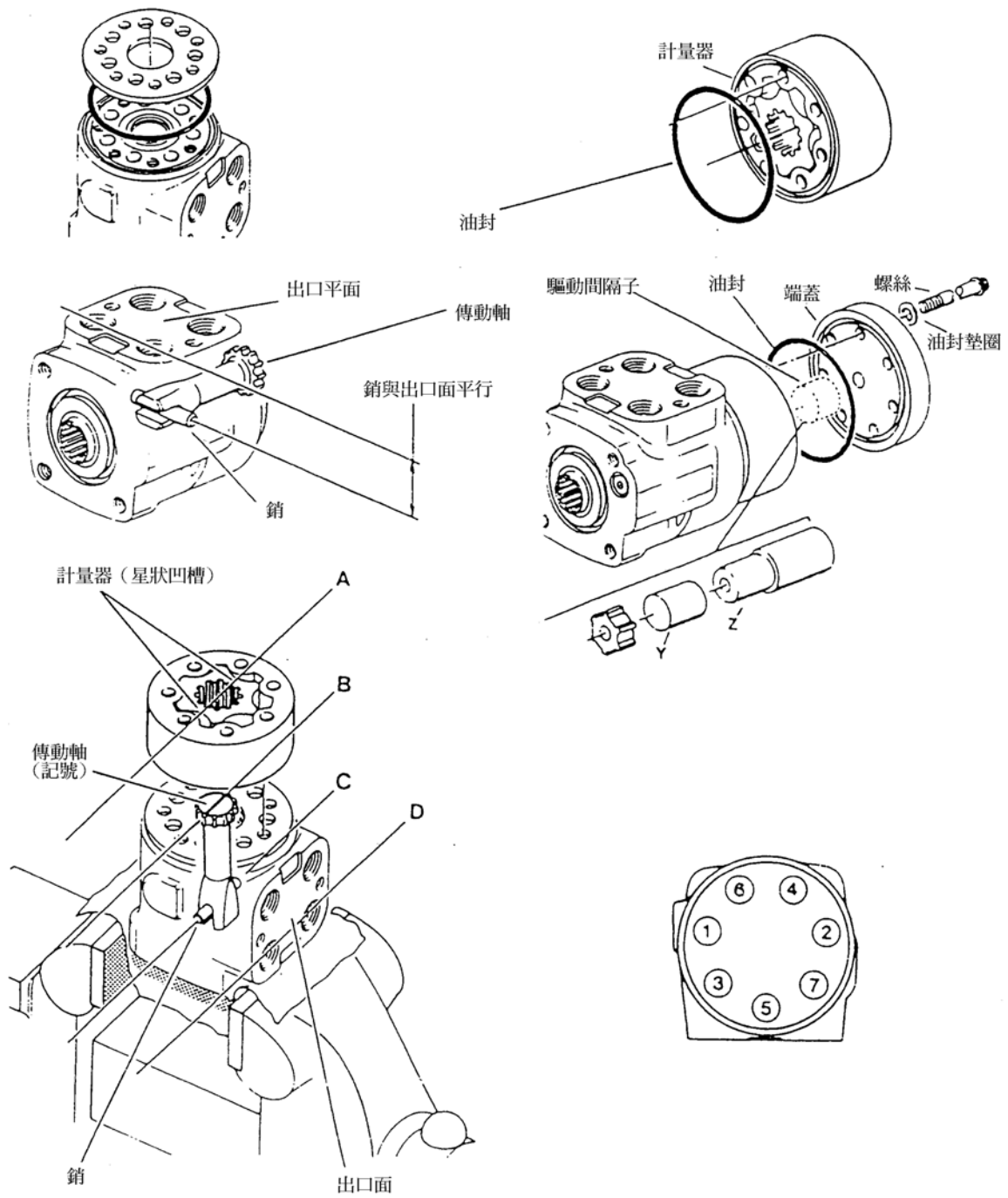
監評人員簽章：

\_\_\_\_\_

# 組合



本圖說提供檢定單位參考，實際以檢定單位提供之設備及圖說為準。



本圖說提供檢定單位參考，實際以檢定單位提供之設備及圖說為準。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試第四站監評表

姓 名		檢 定 編 號	
試 題 編 號		題 目 名 稱	氣壓煞車系統配管
項 目	監 評 標 準	監 評 結 果	
		及 格	不 及 格
時 間	標準：20 分鐘	實際：分鐘	
技能或精度	1.配管方法應正確。		
	2.煞車作用應正常。		
	3.駐車煞車作用應正常。		
工 作 安 全	1.不可有危險動作。		
	2.不可損壞機具或工作物。		
	3.工作場所應維持整潔。		
	4.機具工具是否歸定位		
配 分	全部合於標準得 20 分否則 0 分	得 分	

監評人員簽章：

\_\_\_\_\_



重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試第五站監評表

姓 名		檢 定 編 號	
試 題 編 號		題 目 名 稱	主件測量
項 目	監 評 標 準	監 評 結 果	
		及 格	不 及 格
時 間	標準：25 分鐘	實際：	
技 能 或 精 度	1.量具使用方法應正確。		
	2.測量方法應正確。		
	3.測量結果應正確。		
工 作 安 全	1.不可有危險動作。		
	2.不可損壞機具或工作物。		
	3.工作場所應維持整潔。		
配 分	全部合於標準得 15 分否則 0 分	得 分	

監評人員簽章：

\_\_\_\_\_

試題編號：02701-930203

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試監評總表

姓 名		檢定編號		總 評	<input type="checkbox"/> 及 格
監評長簽章		檢定日期 年 月 日			<input type="checkbox"/> 不及格
站 別	項 目	檢 定 結 果		監評人員簽章	
		配 分	得 分		
第一站	液 壓 系	25 分	分		
第二站	液 壓 系	20 分	分		
第三站	煞 車 系	20 分	分		
第四站	承 載 系	20 分	分		
第五站	量 具	15 分	分		
總 分		100 分	分		

說明：

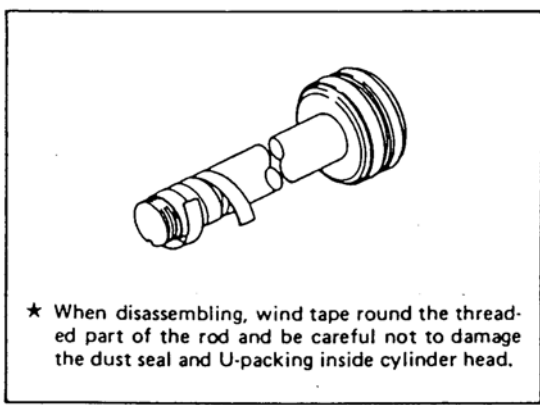
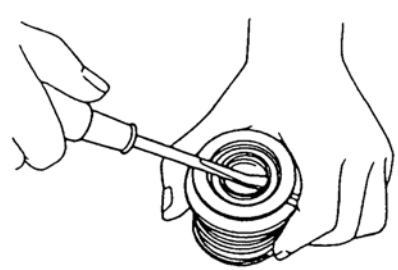
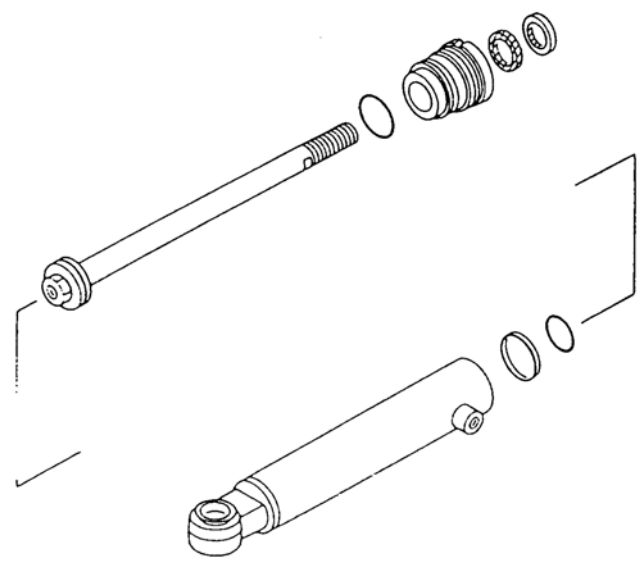
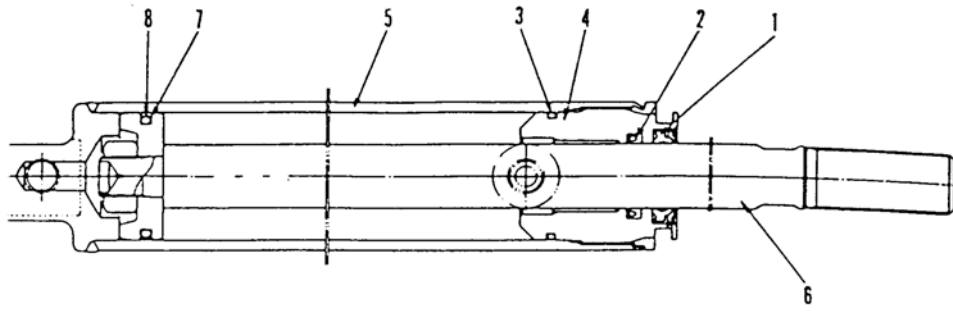
- (一)本組級檢定評分，均依各題監評標準表各欄所記事項監評，且須全部合於監評標準者，始給該題分數，而其總成績得在 60 分（含）以上且無任何一站缺考者，始為及格。
- (二)應檢人注意本身之工作安全及遵守工廠安全規則，如有重大違反規定，經監評人員記錄具體事實者，得取消檢定資料。
- (三)本須知如有未盡事宜，得由檢定場臨時於試場規則中規定之。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試第一站監評表

姓 名		檢 定 編 號	
試 題 編 號		題 目 名 稱	液壓缸 U 型油封與防塵封更換
項 目	監 評 標 準	監 評 結 果	
		及 格	不 及 格
時 間	標準：30 分鐘	實際：	
技能或精度	1.工具使用應正確。		
	2.分解、組合方法應正確。		
	3.油封安裝應正確。		
	4.清潔、潤滑應正確。		
工 作 安 全	1.不可有危險動作。		
	2.不可損壞機具或工作物。		
	3.工作場所應維持整潔。		
	4.機具工具是否歸定位。		
配 分	全部合於標準得 25 分否則 0 分	得 分	

監評人員簽章：

\_\_\_\_\_



本圖說提供檢定單位參考，實際以檢定單位提供之設備及圖說為準。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試第二站監評表

姓 名		檢 定 編 號	
試 題 編 號		題 目 名 稱	輪形裝載機鏟斗液壓系統測試與調整
項 目	監 評 標 準	監 評 結 果	
		及 格	不 及 格
時 間	標準：20 分鐘	實際：	
技 能 或 精 度	1.安全措施應確實。		
	2.測試方法應正確。		
	3.測量結果應正確。		
	4.調整方法應正確。		
	5.調整結果應正確。		
工 作 安 全	1.不可有危險動作。		
	2.不可損壞機具或工作物。		
	3.工作場所應維持整潔。		
配 分	全部合於標準得 20 分否則 0 分	得 分	

監評人員簽章：

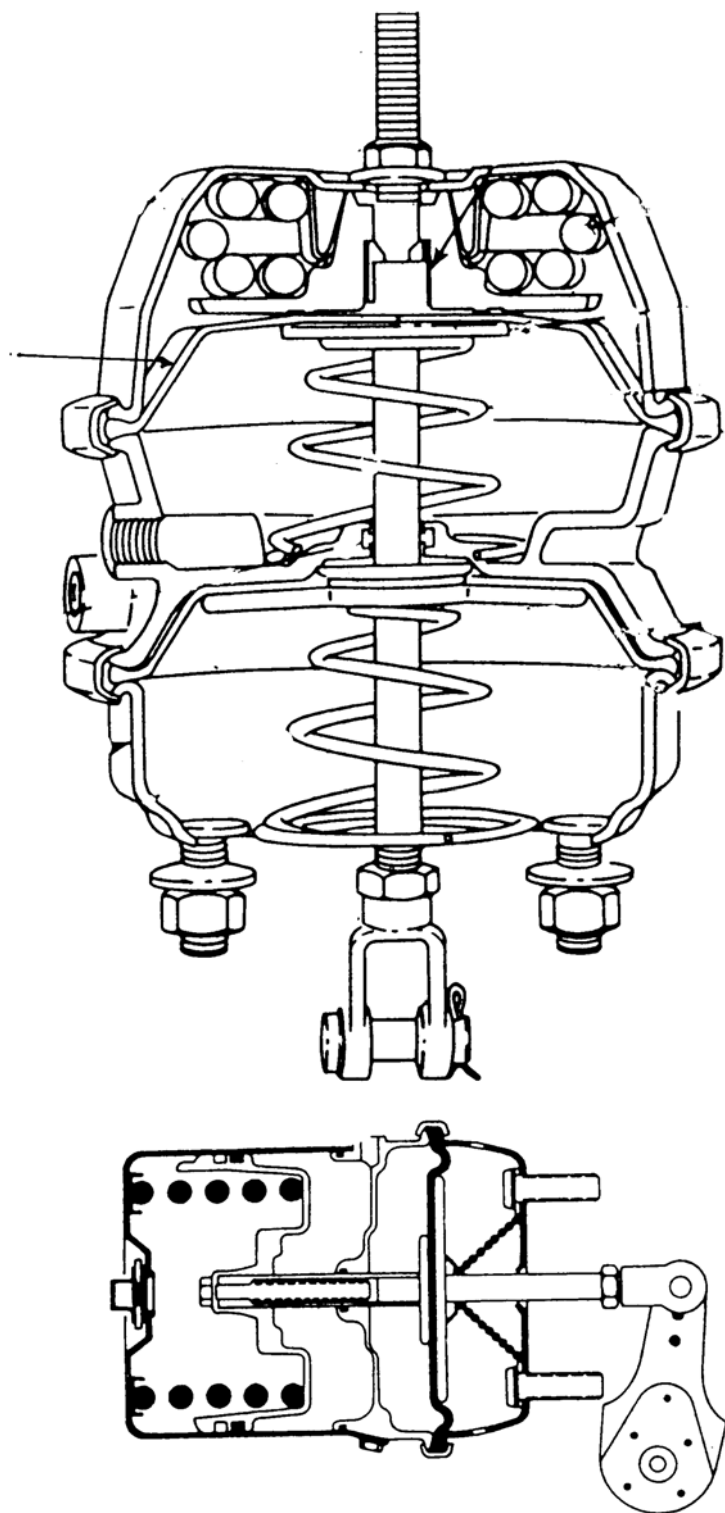
\_\_\_\_\_

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試第三站監評表

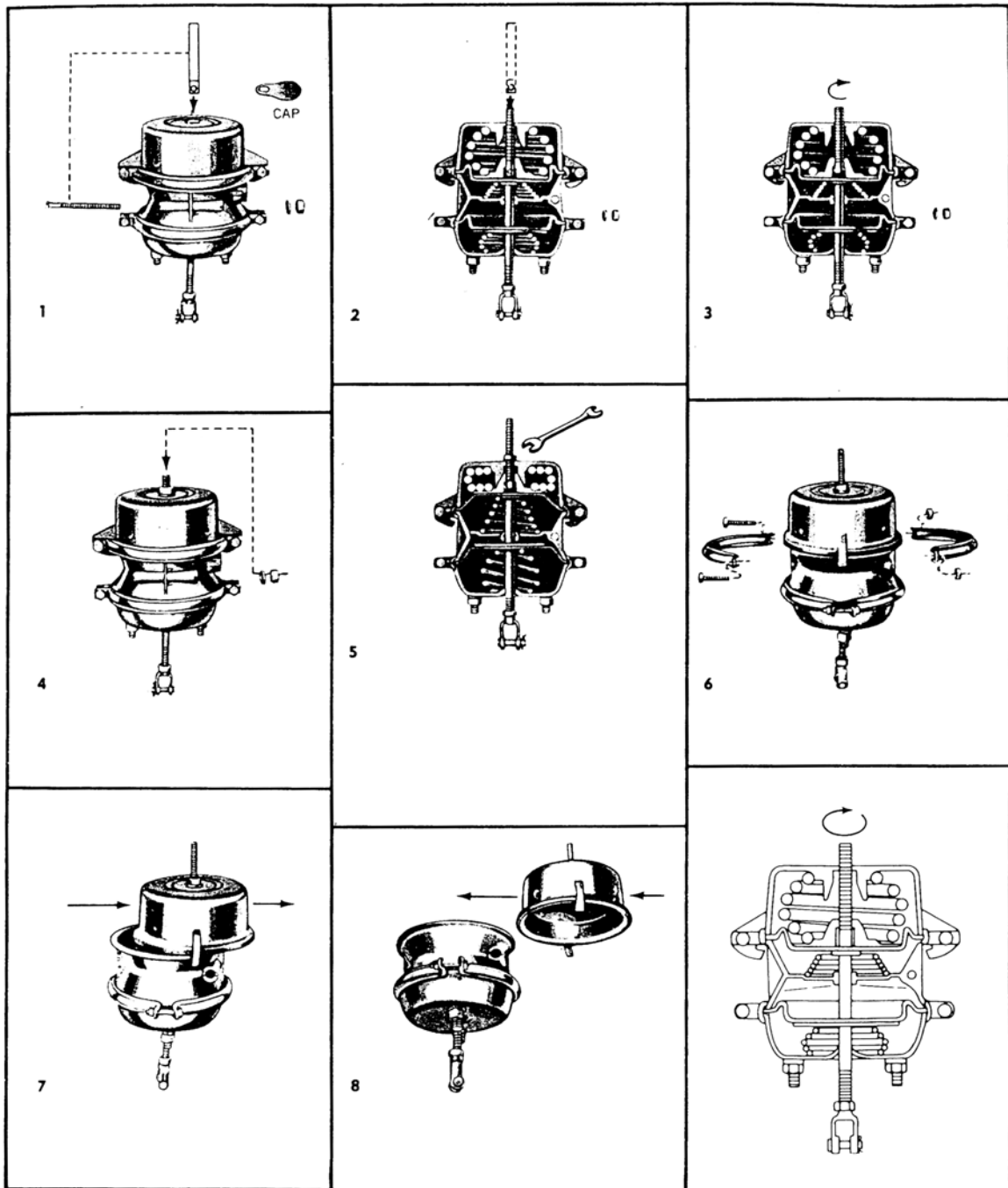
姓 名		檢 定 編 號	
試 題 編 號		題 目 名 稱	彈簧制動室膜片更換
項 目	監 評 標 準	監 評 結 果	
		及 格	不 及 格
時 間	標準：25 分鐘	實際： 分鐘	
技能或精度	1.工具使用應正確。		
	2.分解、組合方法應正確。		
	3.組合結果應正確。		
工 作 安 全	1.不可有危險動作（記錄事實）。		
	2.不可損壞機具或工作物。		
	3.工作場所應維持整潔。		
	4.機具工具是否歸定位。		
配 分	全部合於標準得 20 分否則 0 分		得 分

監評人員簽章：

\_\_\_\_\_



本圖說提供檢定單位參考，實際以檢定單位提供之設備及圖說為準。



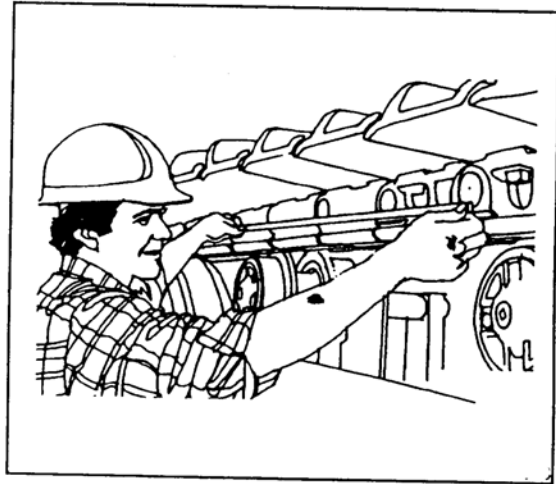
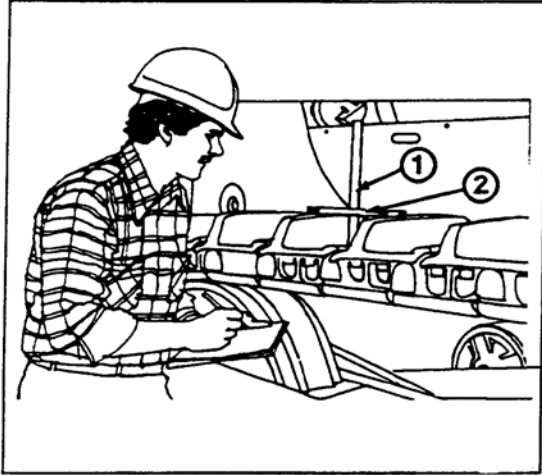
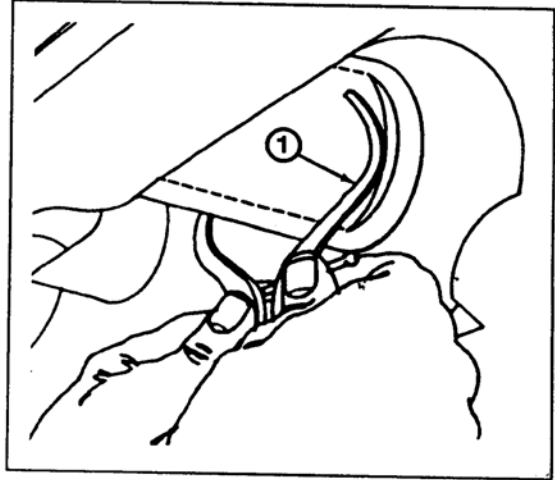
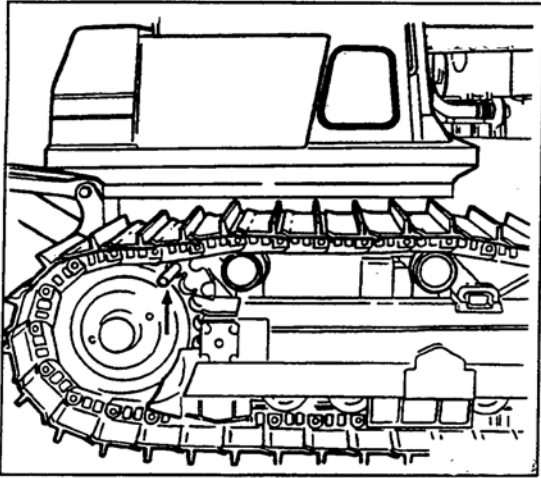
本圖說提供檢定單位參考，實際以檢定單位提供之設備及圖說為準。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試第四站監評表

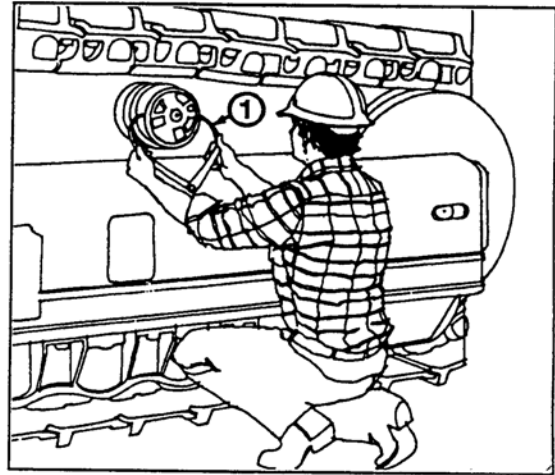
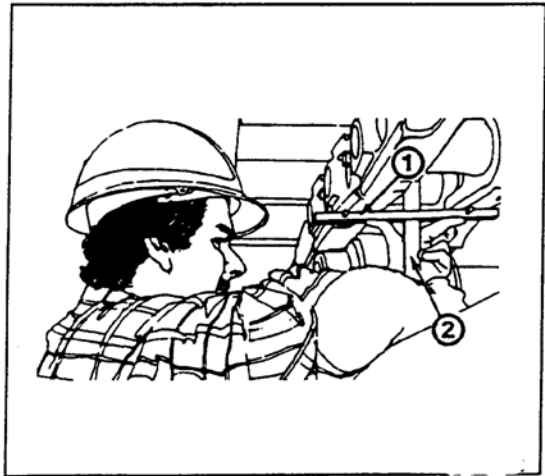
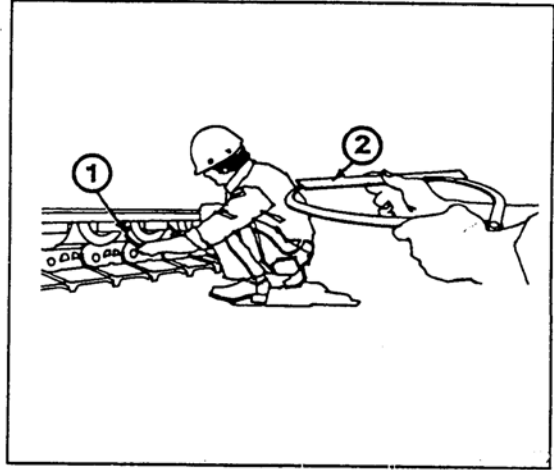
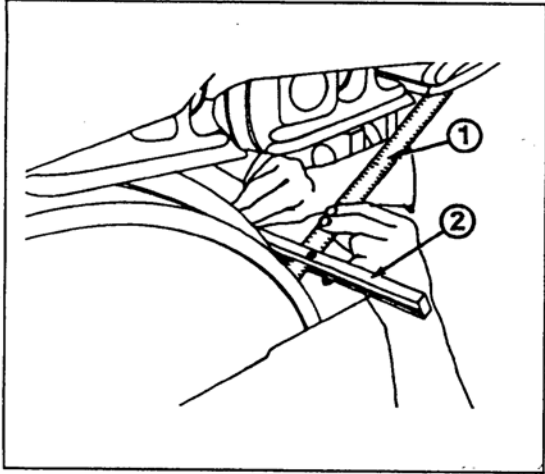
姓 名		檢 定 編 號	
試 題 編 號		題 目 名 稱	底盤綜合檢查
項 目	監 評 標 準	監 評 結 果	
		及 格	不 及 格
時 間	標準：30 分鐘	實際：	
技能或精度	1.檢查方法應正確。		
	2.檢查結果應正確。		
	3.安全措施應確實。		
工 作 安 全	1.不可有危險動作。		
	2.不可損壞機具或工作物。		
	3.工作場所應維持整潔。		
	4.工具使用後應歸定位。		
配 分	全部合於標準得 20 分否則 0 分	得分	

監評人員簽章：

\_\_\_\_\_



本圖說提供檢定單位參考，實際以檢定單位提供之設備及圖說為準。



本圖說提供檢定單位參考，實際以檢定單位提供之設備及圖說為準。

重機械修護乙級（底盤組）技術士技能檢定術科測試第五站監評表

姓 名		檢 定 編 號	
試 題 編 號		題 目 名 稱	主件測量
項 目	監 評 標 準	監 評 結 果	
		及 格	不 及 格
時 間	標準：25 分鐘	實際：	
技 能 或 精 度	1.量具使用方法應正確。		
	2.測量方法應正確。		
	3.測量結果應正確。		
工 作 安 全	1.使用工具必須正確。		
	2.不可損壞機具或工作物。		
	3.工作場所應維持整潔。		
配 分	全部合於標準得 15 分否則 0 分	得 分	

監評人員簽章：

\_\_\_\_\_

陸、重機械修護職類-底盤乙級技術士技能檢定術科測試時間配當表

每一檢定場，每日排定測試上、下午各 1 場次為原則；程序表如下：

時 間	內 容	備 註
07：30—08：00	1.監評前協調會議（含監評檢查機具設備） 2.應檢人報到完成	
08：00—08：10	1.應檢人抽題及工作崗位。 2.場地設備及供料、自備機具及材料等作業說明。 3.測試應注意事項說明。 4.應檢人試題疑義說明。 5.應檢人檢查設備及材料。 6.其他事項。	
08：10—12：30	1.第一場測試開始 2.監評人員進行過程及成品評審。 3.監評人員進行成績統計及登錄	共計 5 站，每站 測試時間依試 題規定（含機具 設備復原）
12：30—13：00	1. 監評人員休息用膳時間 2.第二場應檢人報到	
13：00—13：10	1.應檢人抽題及工作崗位。 2.場地設備及供料、自備機具及材料等作業說明。 3.測試應注意事項說明。 4.應檢人試題疑義說明。 5.應檢人檢查設備及材料。 6.其他事項。	
13：10—17：30	1.第二場測試開始 2.監評人員進行過程及成品評審。 3.監評人員進行成績統計及登錄	共計 5 站，每站 測試時間依試 題規定（含機具 設備復原）
17：30-	檢討會(監評人員及術科測試辦理單位視需要 召開)	